



Fas  
**ADVANCED**

1050

[WWW.FAS.IT](http://WWW.FAS.IT)



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

### Interfase de tablet de 7"

Interfase de usuario de pantalla táctil personalizable con logotipos y vídeos, programación iconográfica sencilla y rápida

### Iluminación inteligente

Power LED de alta eficiencia con función de ahorro de energía programable; Cajón retirada producto iluminado intermitentemente durante la erogación del producto

### Fas Cloud +

Gestión, programación, actualización, clonación y funciones de auditoría local o remota a través de Fas Cloud+

### Doble acristalamiento de alta eficiencia

Vidrio laminado de seguridad y baja emisividad que evita empañamiento y condensación

### Configuraciones típicas posibles:

Hasta 3 zonas de temperatura diferentes (Snack/Bebida/Comida); Circulación de aire lateral que evita la formación de condensación (patentado)

### Unidad de refrigeración monobloque de CO2

Unidad de refrigeración cargada de CO2 (GWP=1) con placa inversora para control de velocidad. Extracción rápida gracias al sistema "Deslizar hacia adentro - Deslizar hacia afuera" (patentado)



Clase de eficiencia energética

Fas  
**ADVANCED**  
1050

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Dimensiones y Acabados

Número de cajones estándar/máximo	6/7
Número de selecciones	Hasta 70
Altura - anchura - profundidad	1830 - 1050 - 790 mm
Espacio de puerta abierta	1810 mm
Peso	324 Kilos
Acabados estéticos	Anodizado gris y negro

### Datos eléctricos

Alimentación	230/50-60 V/Hz
Potencia nominal	450 W
Temperatura mínima interna	3°C con seguridad de frío

### Dotación

Protocolos	Executive/MDB
Display cajones	Opcional
Perfiles antirobo	Opcional
Sistema Easy Click	SI
Fotocelula detección producto	SI
Compartimento de preenfriamiento	SI
Wi-Fi y Bluetooth LE nativos	SI